

Maschine	Typ	Wege	Sonstiges
Vertikales Bearbeitungszentrum	Alzmetall BAZ 26	1200 x 600 x 800 mm (X, Y, Z)	Steuerung Heidenhain TNC 426
Vertikales Bearbeitungszentrum	Kunzmann BA 600	600 x 400 x 600 mm (X, Y, Z)	Steuerung Heidenhain TNC 426
Werkzeugfräsmaschine	Hermle UWF	600 x 450 x 300 mm (X, Y, Z)	Steuerung Heidenhain TNC 410
Werkzeugfräsmaschine	Mikron WF31C	500 x 400 x 300 mm (X, Y, Z)	Steuerung Heidenhain TNC 155
Werkzeugfräsmaschine	Mikron WF21C	400 x 400 x 300 mm (X, Y, Z)	Steuerung Heidenhain TNC 155, mech. Dreh/Schwenktisch
Werkzeugfräsmaschine	Deckel FP4	400 x 400 x 300 mm (X, Y, Z)	Steuerung Siemens Contour 4, Maschine speziell umgebaut auf stirnseitige Bearbeitung für Werkstücklängen bis 900 mm
CNC-Drehmaschine	Gildemeister CTX 400	Stangendurchlass 60 mm, Spannzangen bis D=80 mm, Backenfutter und Planscheibe Spitzenweite ca. 600 mm	Revolver mit 12 Werkzeugen, davon 6 angetrieben
CNC-Drehmaschine	Weiler CNC 160	Stangendurchlass 30 mm, Spannzangen D=3- 42 mm, Spitzenweite ca. 300 mm	Revolver mit 4 Werkzeugen
Konventionelle Werkstattdrehmaschine	Knuth Basic 180 Super	Spitzenhöhe ca. 180 mm, Max Drehdurchmesser ca. 320 mm, Spitzenweite ca. 1.000 mm	
Flachschleifmaschine	Jung JF520	Magnetspannplatte ca. 500 x 200 mm	
Ständerbohrmaschine			
Kappsäge		Schneidleistung 90°: Vierkant 100 x 200 mm, rund D=125 mm, Schneidleistung 45°: Vierkant 100 x 100 mm, rund D=100 mm	
Bandsäge		Schneidleistung 90°: Vierkant 180 x 220 mm, rund D=180 mm, Schneidleistung 45°: Vierkant 100 x 120 mm, rund D=100 mm	
HM-Kantenfasmaschine		max. 3 mm Fasenbreite	